

Время открывания и закрывания шланговых задвижек

Opening and closing times of the Pinch Valve

Условный проход (мм) Diameter (mm)	Время открывания (с) Opening time (sec.)	Время закрывания (с) Closing time (sec.)
10	<1,0	<1,0
15	<1,0	<1,0
20	<1,0	<1,0
25	<1,0	<1,0
32	<1,0	<1,0
40	<1,0	<1,0
50	<1,0	<1,0
65	1,0	<1,0
80	1,7	1,0
100	2,2	1,8
125	4,0	2,5
150	7,0	4,0
200	13,0	9,0
250	25,0	16,0

Данные основываются на следующих положениях:

манжета:

натуральная резина (тип: 03X)

Управляющее давление:

2,5 бар / рабочее давление: 0бар (атмосфера)

электромагнитный клапан:

УП 9мм / G1/4" (смонтирован прямо)

The details are based on the following:

Sleeve:

Natural rubber (type: 03X)

Control pressure:

2,5bar / Operation pressure: 0bar (Atm.)

Solenoid Valve:

DN 9mm / G1/4"(directly mounted)

Время открывания/закрывания может колебаться и зависит от :

- Рабочее давление в пережимном клапане
- качества резины манжеты
- Расход воздуха через управляющие распределители
- температуры
- тактовой частоты (закрывание/открывание)
- Длина и сечение линии управления

The opening and closing times vary. These times depend on:

- Operation pressure inside pinch valve
- Material of the sleeve
- Airflow capacity of control device
- Temperature
- Number of cycles (open/close)
- Length and diameter of control line